

AGG	DATA	MOTIVO

REALIZZAZIONE DI CAMPI PADEL PRESSO IL CENTRO SPORTIVO "REBEL" SITO IN SOLIERA (MO) VIA CORTE / STRUTTURA AD ARCHI IN LEGNO LAMELLARE

V	/IA PICCI	DIO SISA INGEGNERE OLA, 54 - PESARO (TEL: +39 335 8023541) .studiosisa.it - e-mail: info@studiosisa.it	02
DATA 29.04.2024 AGG.:		RELAZIONE SUI MATERIALI	CART: 5680

STUDIOSISA CLAUDIO SISA INGEGNERE www.studiosisa.it info@studiosisa.it

INDICE

1 -	- DESCRIZIONE DEI MATERIALI	2
	1.1 – STRUTTURE IN LEGNO LAMELLARE	
	1.1.1 LEGNO LAMELLARE	
	1.1.2 ACCIAIO PER CONTROVENTI	
	1.1.3 ACCIAIO PER PIASTRE	
	1.1.4 VITI	
	1.1.5 BULLONI	
	1 1 6 SALDATURE	•

RELAZIONE SUI MATERIALI

1 - DESCRIZIONE DEI MATERIALI

1.1 - STRUTTURE IN LEGNO LAMELLARE

1.1.1 LEGNO LAMELLARE

IIII EEONO EAMELEANE		ARCHI	PUNTONI TRAVI BANCHINA
Classe di resistenza	u.m.	GL 28c	GL 24h
- peso specifico apparente ρ _k	Kg/m³	365	380
- resistenza a flessione f _{m,k}	N/mm²	24	24
- resistenza a trazione in parallelo f _{t0,k}	N/mm²	17	16,5
- resistenza a trazione ortogonale f _{t90,k}	N/mm²	0,5	0,40
- resistenza a pressione in parallelo fc0,k	N/mm²	21.5	24
- resistenza a pressione ortogonale fc90,k	N/mm²	2,5	2,7
- taglio f _{y,k}	N/mm²	3,5	2,7
- modulo di elasticità medio in parallelo E _{0,mean}	N/mm²	11000	11600
- modulo di elasticità caratteristico in parallelo E _{0,05}	N/mm²	9100	9400
- modulo di elasticità medio ortogonale E _{90,mean}	N/mm²	300	390
- modulo di di taglio medio G _{mean}	N/mm²	650	720

1.1.2 ACCIAIO PER CONTROVENTI

L' acciaio da utilizzare sarà del tipo S235JR, avente:

R_{eH} (carico unit.snervamento) = 235N/mm²

R_m (resistenza a trazione) = 360 N/mm²

1.1.3 ACCIAIO PER PIASTRE

L' acciaio da utilizzare sarà del tipo S235JR, avente:

R_{eH} (carico unit.snervamento) = 235N/mm²

R_m (resistenza a trazione) = 360 N/mm²

1.1.4 VITI

Viti classe 8.8 per i quali è previsto:

 $f_{yb} = 640 \text{ N/mm}^2$ $f_{tb} = 800 \text{ N/mm}^2$

1.1.5 BULLONI

Bulloni classe 8.8 per i quali è previsto:

 $f_{yb} = 640 \text{ N/mm}^2$ $f_{tb} = 800 \text{ N/mm}^2$

1.1.6 SALDATURE

Saldatura con elettrodi E 44 Classe 4 B (UNI 5132) o procedimento equivalente. (Salvo diverse indicazioni le saldature si intendono a completo ripristino della sezione).